

Einbauanleitung für Optionsplatine RP SUC auf Digitalregler 637/D6R oder 637+/D6R

Installation instruction for option board RP SUC on Digital Drive 637/D6R or 637+/D6R

Sicherheitshinweis

ACHTUNG - Stromschlaggefahr, nach dem Ausschalten 3 Minuten Kondensatorentladezeit einhalten. Bei der Montage oder sonstigen Arbeiten ist das Gerät gegen herunterfallende Teile (Drahtreste, Litzen, Metallteile usw.) zu schützen. Metallteile können innerhalb des Servoreglers zu einem Kurzschluss führen.

Safety precaution

CAUTION - risk of electrical shock, wait 3 minutes after switching off, for discharging the capacitors. Protect the unit from falling parts (pieces of wire, fley, metal parts, etc.) during installation or other work.. Metal parts can lead to a short in the servo drive.

Einbau in Schritten

Installation in steps

| Schritt Step | Bezug zur Stückliste reference to parts list | Bearbeitungsvorgang | Processing step |
|--------------|--|--|---|
| 1 | | Spannung freischalten ! | Switch off voltage ! |
| 2 | | Firmwarestand überprüfen ! 637 Einbau möglich ab Firmware V4.39d 637+ Einbau möglich ab Firmware V6.10 | Check firmware revision level ! 637 Possible for mounting from Firmware V4.39d 637+ Possible for mounting from Firmware V6.10 |
| 3 | | Beide Befestigungsschrauben lösen und Regler aus dem Rack nehmen | Solve both holding screws and take servo drive from the rack |
| 4 | | Modifikationsstand überprüfen ! 637 Einbau möglich ab MED1.3 637+ Einbau möglich ab MED1.0 | Check modification revision level ! 637 Possible for mounting from MED1.3 637+ Possible for mounting from MED1.0 |
| 5 | | Schrauben auf Kühlblechseite lösen 1) Schrauben auf Platinsseite lösen2) (nur bei 2 - 10A Gerät) | Solve screws on heat sink side 1) Solve screws on board side2) (only with 2 - 10A device) |

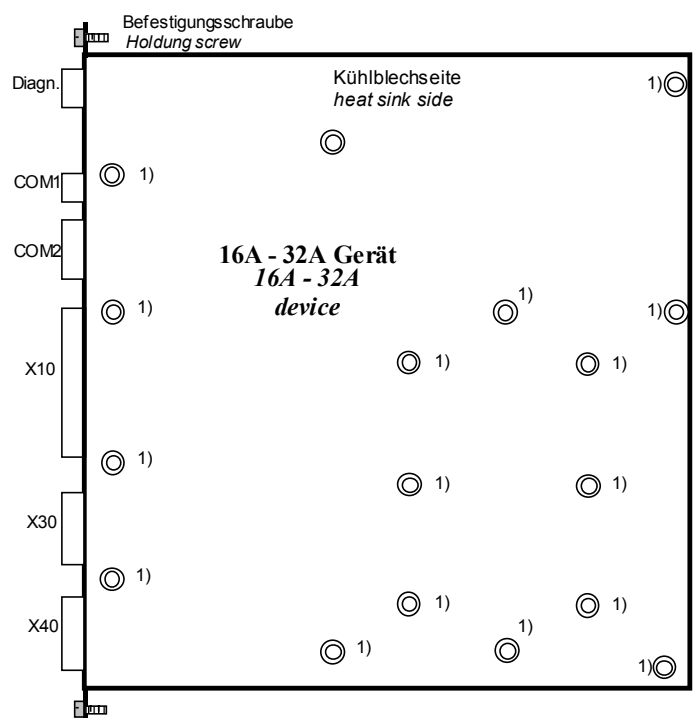
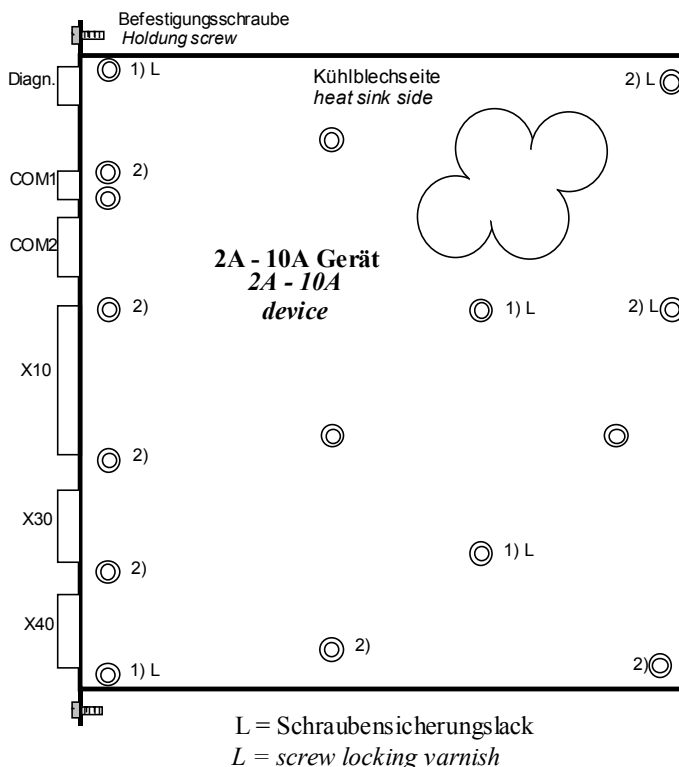


Bild 1 / Picture 1

| | | | |
|---|--|--|--|
| 6 | | Schrauben der Frontplatte lösen und Frontplatte abnehmen | Solve screws of the front plate and remove front plate |
| 7 | | Kühlblech abnehmen | Remove the heat sink |
| 8 | | Wärmeleitpaste am IGBT und am Kühlblech entfernen (siehe Bild 2) | Remove heat transfer compounde at the IGBT and the heat sink (see picture 2) |

| Schritt Step | Bezug zur Stückliste reference to parts list | Bearbeitungsvorgang | Processing step |
|--------------|--|--|--|
| 9 | Pos. 2 | Optionsplatine RP SUC an X503 und X500/X501 aufstecken. (darauf achten, dass beim Aufstecken keine Stifte verbogen werden) | Stick up the option board RP SUC on X503 and X500/X501 (ensure that no pins were bent while sticking up) |

Bestückungsseite 637 /637+ Component side 637 / 637+

Lötseite nur 637+ solder side only 637+

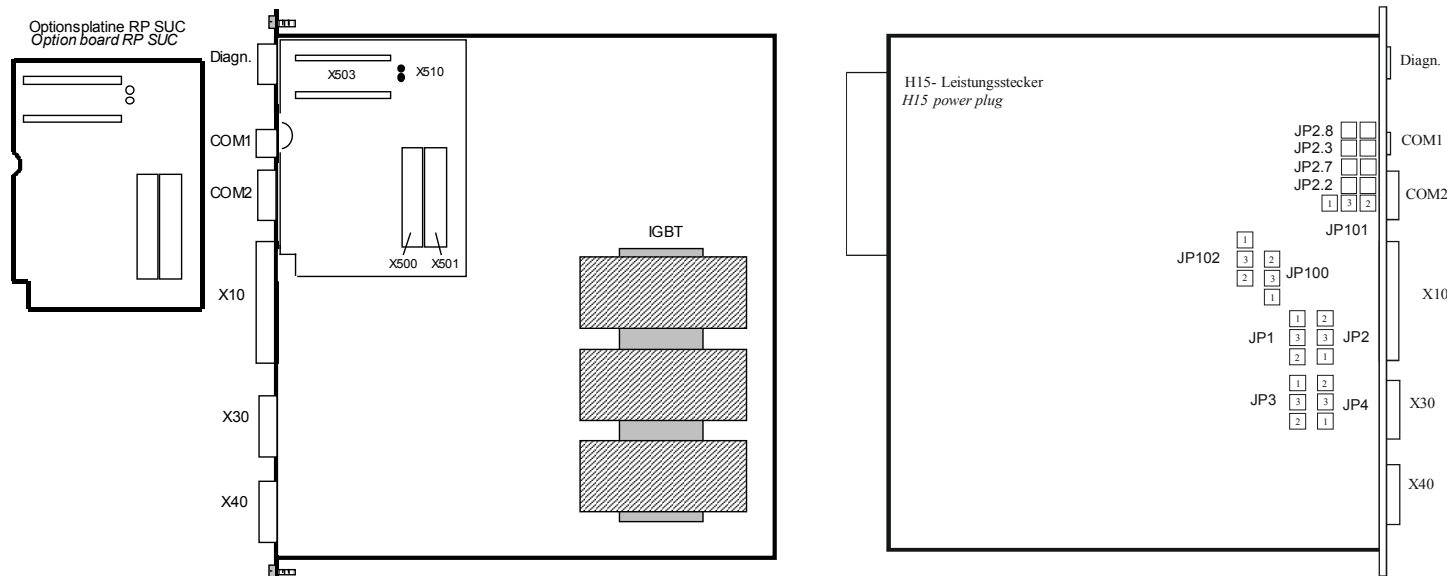


Bild 2 / Picture 2

| | | | |
|----|---------------|---|--|
| 10 | Pos. 3 | Wärmeleitpaste am IGBT und Kühlblech dünn auftragen (siehe Bild 2) | Put on heat transfer compound at the IGBT and the heat sink thinly (see picture 2) |
| 11 | Pos. 1, 4 - 8 | Kühlblech montieren (darauf achten, dass keine mech. Spannungen entstehen). Schrauben gem. Bild 1 verlacken | Mount heat sink (ensure, that there is no mech. pressure). Varnish the screws in accordance with picture 1 |
| 12 | | Frontplatte montieren | Mount front plate |
| 13 | | 637+ Jumper JP 2.2, JP 2.3, JP 2.7, JP 2.8 schließen | 637+ Jumper JP 2.2, JP 2.3, JP 2.7, JP 2.8 close |
| 14 | | Regler wieder in das Rack stecken | Plug servo drive into the rack again |
| 15 | | Beide Befestigungsschrauben anziehen | Fix both holding screws |
| 16 | | Regler COM1 mit PC verbinden | Connect the servo drive COM1 with the PC |
| 17 | | 637 EASYRIDER 5.10 starten, 637+ EASYRIDER für Windows 6.10 starten, mit ⊕ "Reglerdiagnose", kontrollieren ob RP SUC-Modul erkannt wurde. Meldung: COM2 - Modul RP IPS, SUCOnet K Modul | 637 Start EASYRIDER 5.10 637+ Start EASYRIDER for windows 6.10 with ⊕ "Regulator diagnosis", check if RP SUC-Modul was recognized. Message: COM2 - module RP IPS, SUCOnet K module |
| 18 | | Verbindung COM1 mit PC entfernen | Remove connection COM1 with PC |
| 19 | | Regler COM2 mit PC/SPS (SUC) verbinden | Connect the servo drive COM2 with PC/PLC (SUC) |
| 20 | | Kommunikation über COM2 prüfen | Check the communication via COM2 |

Stückliste

Parts list

| Position | Stück / Piece | Bezeichnung | Designation |
|----------|---------------|----------------------------|------------------------------------|
| 1 | 5 | Zahnscheibe d = 3 mm | Toothed lock washer d = 3 mm |
| 2 | 1 | Optionsplatine RP SUC | Option board RP SUC |
| 3 | 1 | Wärmeleitpaste | Heat transfer compound |
| 4 | 2 | Senkschraube M3 * 8 | Countersunk screw M3 x 8 |
| 5 | 2 | Senkschraube M3 * 10 | Countersunk screw M3 x 10 |
| 6 | 2 | Zylinderschraube M2,5 * 12 | Fillister head cap screw M2,5 x 12 |
| 7 | 5 | Zylinderschraube M3 * 6 | Fillister head cap screw M3 x 6 |
| 8 | 2 | Zahnscheibe d = 2,5 mm | Toothed lock washer d = 2,5 mm |