

Einbauanleitung für Optionsplatine RP PDP der 637 Servoregler Serie

Installation instruction for option board RP PDP for the 637 servo drive series

Sicherheitshinweis

ACHTUNG - Stromschlaggefahr, nach dem Ausschalten 3 Minuten Kondensatorentladezeit einhalten. Bei der Montage oder sonstigen Arbeiten ist das Gerät gegen herunterfallende Teile (Drahtreste, Litzen, Metallteile usw.) zu schützen. Metallteile können innerhalb des Servoreglers zu einem Kurzschluss führen.

Safety precaution

CAUTION - risk of electrical shock, wait 3 minutes after switching off, for discharging the capacitors. Protect the unit from falling parts (pieces of wire, fley, metal parts, etc.) during installation or other work.. Metal parts can lead to a short in the servo drive.

Einbau in Schritten

Installation in steps

Schritt Step	Bezug zur Stückliste reference to parts list	Bearbeitungsvorgang	Processing step
1		Spannung freischalten !	Switch off voltage !
2		Firmwarestand überprüfen ! (aktuell)	Check firmware revision level ! (up-to-date)
3		Beide Befestigungsschrauben lösen und Regler aus dem Rack nehmen	Solve both holding screws and take servo drive from the rack
4		Modifikationsstand überprüfen ! 637 Einbau möglich ab MED1.3 637+ Einbau möglich ab MED1.0 637f Einbau möglich ab MED1.0	Check modification revision level ! 637 Possible for mounting from MED1.3 637+ Possible for mounting from MED1.0 637f Possible for mounting from MED1.0
5		Schrauben auf Kühlblechseite lösen 1) Schrauben auf Platinenseite lösen 2) (nur bei 2 - 10A Gerät)	Solve screws on heat sink side 1) Solve screws on board side 2) (only with 2 - 10A device)

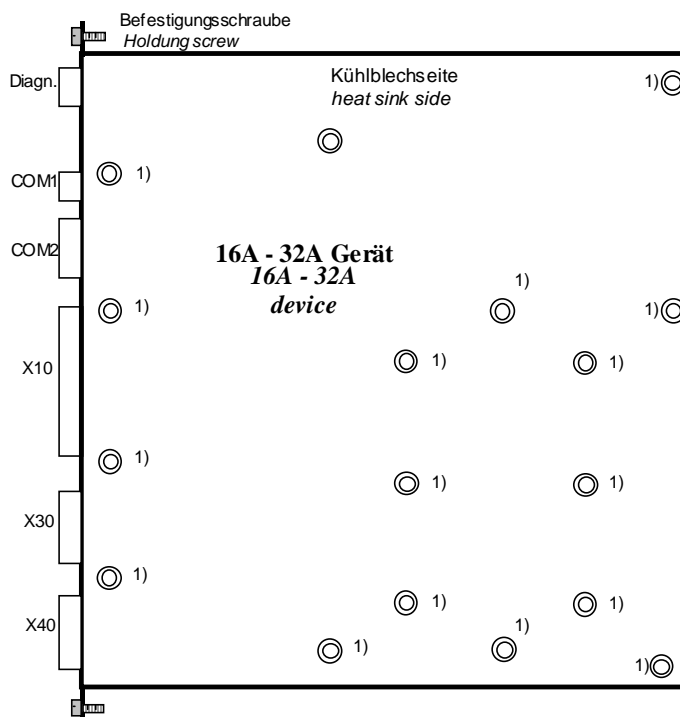
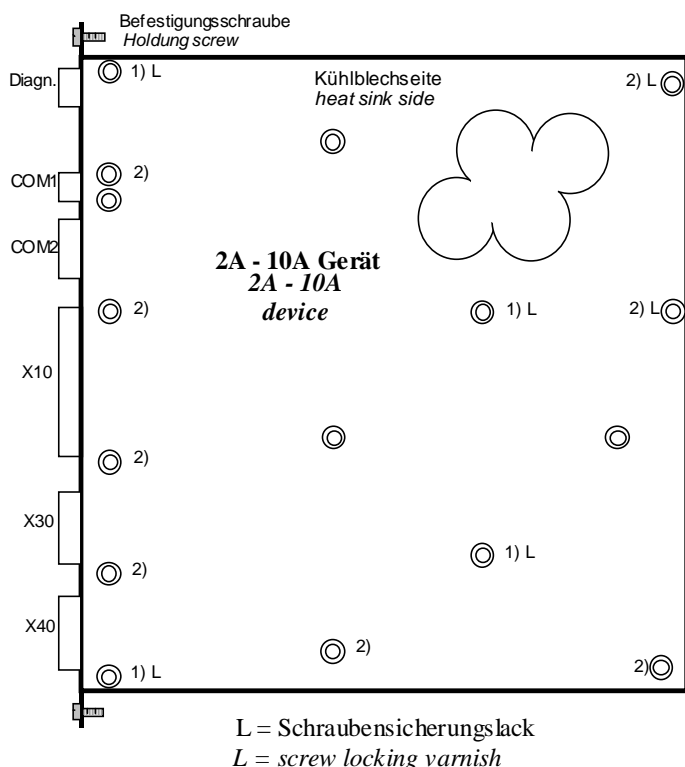


Bild 1 / Picture 1

6		Schrauben der Frontplatte lösen und Frontplatte abnehmen	Solve screws of the front plate and remove front plate
7		Kühlblech abnehmen	Remove the heat sink
8		Wärmeleitpaste am IGBT und am Kühlblech entfernen (siehe Bild 2)	Remove heat transfer compounde at the IGBT and the heat sink (see picture 2)

Schritt Step	Bezug zur Stückliste reference to parts list	Bearbeitungsvorgang	Processing step
9		637 Die Kondensatoren C512 und C513 auslöten (siehe Bild 2) 637+/637f Jumper JP 2.2, JP 2.3, JP 2.7, JP 2.8 geöffnet	637 Desolder the capacitors C512 and C513 (see picture 2) 637+/637f Jumper JP 2.2, JP 2.3, JP 2.7, JP 2.8 open
10	Pos. 2	Optionsplatine RP PDP an X503 und X500/X501 aufstecken. (darauf achten, dass beim Aufstecken keine Stifte verbogen werden)	Stick up the option board RP PDP on X503 and X500/X501 (ensure that no pins were bent while sticking up)

Bestückungsseite 637 /637+ Component side 637 / 637+

Lötseite nur 637+ solder side only 637+

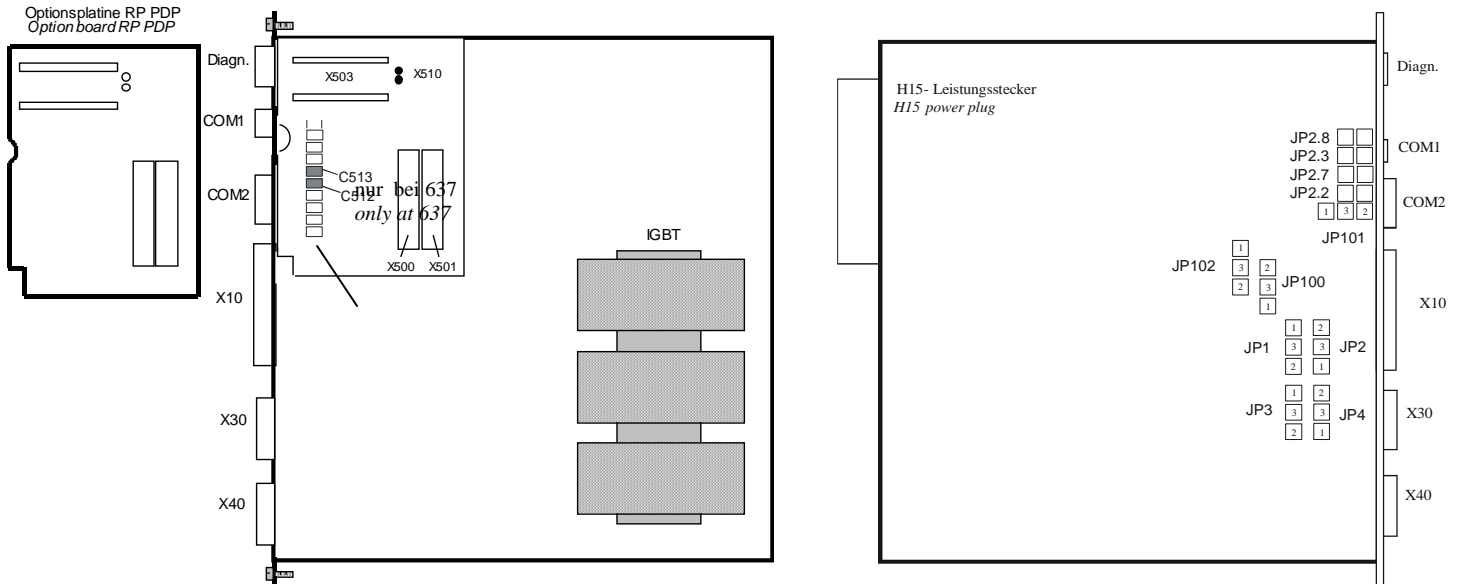


Bild 2 / Picture 2

11	Pos. 3	Wärmeleitpaste am IGBT und Kühlblech dünn auftragen (siehe Bild 2)	Put on heat transfer compound at the IGBT and the heat sink thinly (see picture 2)
12	Pos. 1, 4 - 8	Kühlblech montieren (darauf achten, dass keine mech. Spannungen entstehen). Schrauben gem. Bild 1 verlacken	Mount heat sink (ensure, that there is no mech. pressure). Varnish the screws in accordance with picture 1
13		Frontplatte montieren	Mount front plate
14		Regler wieder in das Rack stecken	Plug servo drive into the rack again
15		Beide Befestigungsschrauben anziehen	Fix both holding screws
16		Regler COM1 mit PC verbinden	Connect the servo drive COM1 with the PC
17		Aktuellen EASYRIDER für Windows starten mit F9 "Diagnose", kontrollieren ob RP PDP-Modul erkannt wurde. Meldung: - Optionsmodule COM2: RP IPS, Profibus DP Modul	Start EASYRIDER for window with F9 "diagnosis", check if RP PDP-Modul was recognized. Message: Optim - module COM2: RP IPS, Profibus DP module
18		Verbindung COM1 mit PC entfernen	Remove connection COM1 with PC
19		Regler COM2 mit PC/SPS (PDP) verbinden	Connect the servo drive COM2 with PC/PLC (PDP)
20		Kommunikation über COM2 prüfen	Check the communication via COM2

Stückliste

Parts list

Position	Stück / Piece	Bezeichnung	Designation
1	5	Zahnscheibe d = 3 mm	Toothed lock washer d = 3 mm
2	1	Optionsplatine RP PDP	Option board RP PDP
3	1	Wärmeleitpaste	Heat transfer compound
4	2	Senkschraube M3 * 8	Countersunk screw M3 x 8
5	2	Senkschraube M3 * 10	Countersunk screw M3 x 10
6	2	Zylinderschraube M2,5 * 12	Fillister head cap screw M2,5 x 12
7	5	Zylinderschraube M3 * 6	Fillister head cap screw M3 x 6
8	2	Zahnscheibe d = 2,5 mm	Toothed lock washer d = 2,5 mm