

Einbauanleitung für Optionsplatine RP 485 auf Digitalregler 637/D6R oder 637+/D6R

Installation instruction for option board RP 485 on Digital Drive 637/D6R or 637+/D6R

Sicherheitshinweis

ACHTUNG - Stromschlaggefahr, nach dem Ausschalten 3 Minuten Kondensatorentladezeit einhalten. Bei der Montage oder sonstigen Arbeiten ist das Gerät gegen herunterfallende Teile (Drahtreste, Litzen, Metallteile usw.) zu schützen. Metallteile können innerhalb des Servoreglers zu einem Kurzschluss führen.

Safety precaution

CAUTION - risk of electrical shock, wait 3 minutes after switching off, for discharging the capacitors. Protect the unit from falling parts (pieces of wire, fley, metal parts, etc.) during installation or other work.. Metal parts can lead to a short in the servo drive.

Einbau in Schritten

Installation in steps

Schritt Step	Bezug zur Stückliste reference to parts list	Bearbeitungsvorgang	Processing step
1		Spannung freischalten !	Switch off voltage !
2		Firmwarestand überprüfen ! 637 Einbau möglich ab Firmware V4.39d 637+ Einbau möglich ab Firmware V6.10	Check firmware revision level ! 637 Possible for mounting from Firmware V4.39d 637+ Possible for mounting from Firmware V6.10
3		Beide Befestigungsschrauben lösen und Regler aus dem Rack nehmen	Solve both holding screws and take servo drive from the rack
4		Modifikationsstand überprüfen ! 637 Einbau möglich ab MED1.3 637+ Einbau möglich ab MED1.0	Check modification revision level ! 637 Possible for mounting from MED1.3 637+ Possible for mounting from MED1.0
5		Schrauben auf Kühlblechseite lösen 1) Schrauben auf Platineseite lösen2) (nur bei 2 - 10A Gerät)	Solve screws on heat sink side 1) Solve screws on board side2) (only with 2 - 10A device)

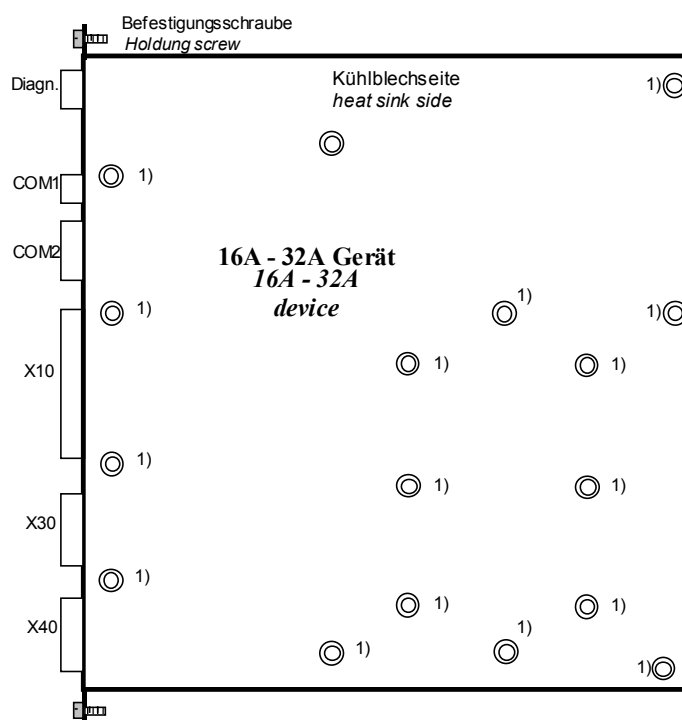
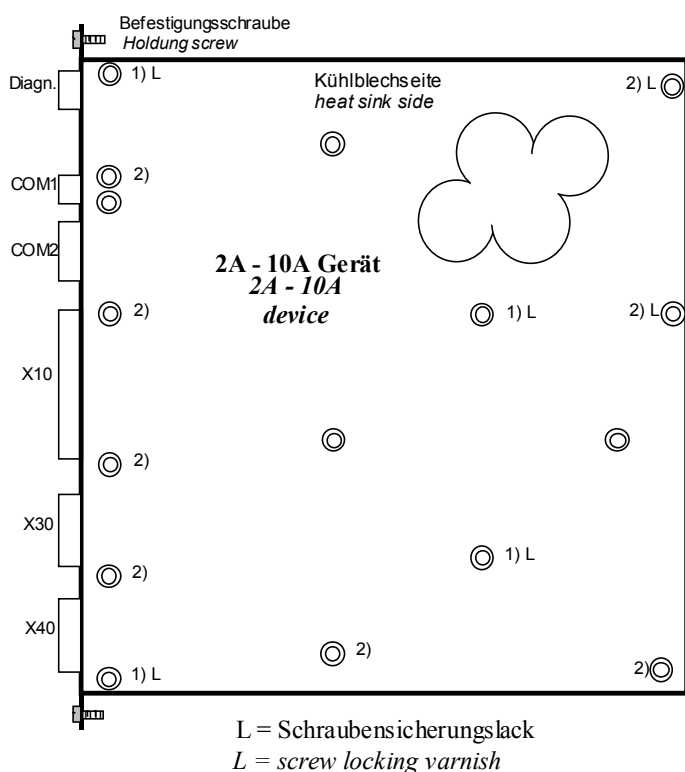


Bild 1 / Picture 1

6		Schrauben der Frontplatte lösen und Frontplatte abnehmen	Solve screws of the front plate and remove front plate
7		Kühlblech abnehmen	Remove the heat sink
8		Wärmeleitpaste am IGBT und am Kühlblech entfernen (siehe Bild 2)	Remove heat transfer compounde at the IGBT and the heat sink (see picture 2)

Schritt Step	Bezug zur Stückliste reference to parts list	Bearbeitungsvorgang	Processing step
9	Pos. 2	Optionsplatine RP 485 an X503 aufstecken. Einbaulage ist durch die Codierstifte X510 vorgegeben. (Stifte müssen durch die Platine ragen)	Stick up the option board RP 485 on X503. Mounting position is defaulted by the coding pins X510. (Pins must jut out through the board)

Bestückungsseite 637 /637+ Component side 637 / 637+

Lötseite nur 637+ solder side only 637+

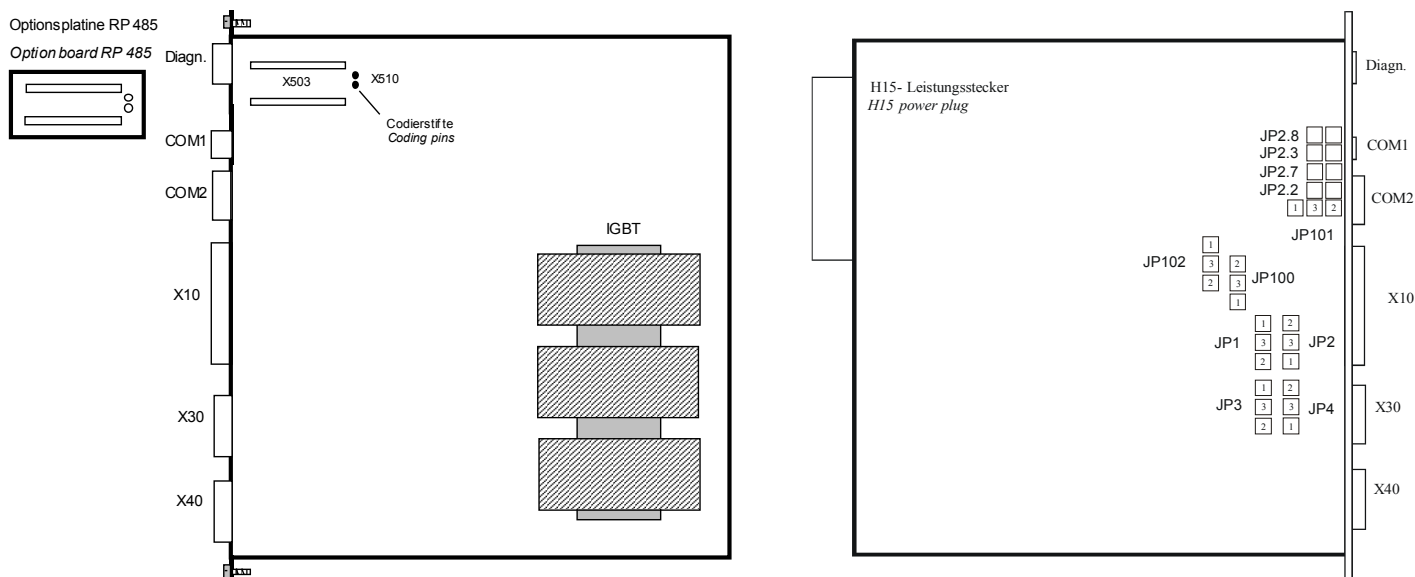


Bild 2 / Picture 2

10	Pos. 3	Wärmeleitpaste am IGBT und Kühlblech dünn auftragen (siehe Bild 2)	Put on heat transfer compound at the IGBT and the heat sink thinly (see picture 2)
11	Pos. 1, 4 - 8	Kühlblech montieren (darauf achten, dass keine mech. Spannungen entstehen). Schrauben gem. Bild 1 verlacken	Mount heat sink (ensure, that there is no mech. pressure). Varnish the screws in accordance with picture 1
12		Frontplatte montieren	Mount front plate
13		637+ Jumper JP 2.2, JP 2.3, JP 2.7, JP 2.8 schließen	637+ Jumper JP 2.2, JP 2.3, JP 2.7, JP 2.8 close
14		Regler wieder in das Rack stecken	Plug servo drive into the rack again
15		Beide Befestigungsschrauben anziehen	Fix both holding screws
16		Regler COM1 mit PC verbinden	Connect the servo drive COM1 with the PC
17		637 EASYRIDER 5.10 starten, 637+ EASYRIDER für Windows 6.10 starten, mit ⊕ "Reglerdiagnose", kontrollieren ob RP 485-Modul erkannt wurde. Meldung: COM2 - Modul RP 485, RP 485 Modul	637 Start EASYRIDER 5.10 637+ Start EASYRIDER for windows 6.10 with ⊕ "Regulator diagnosis", check if RP 485-Modul was recognized. Message: COM2 - module RP 485, RP 485 module
18		Verbindung COM1 mit PC entfernen	Remove connection COM1 with PC
19		Regler COM2 mit PC/SPS (RS485) verbinden	Connect the servo drive COM2 with PC/PLC (RS485)
20		Kommunikation über COM2 prüfen	Check the communication via COM2

Stückliste

Parts list

Position	Stück / Piece	Bezeichnung	Designation
1	5	Zahnscheibe d = 3 mm	Toothed lock washer d = 3 mm
2	1	Optionsplatine RP 485	Option board RP 485
3	1	Wärmeleitpaste	Heat transfer compound
4	2	Senkschraube M3 * 8	Countersunk screw M3 x 8
5	2	Senkschraube M3 * 10	Countersunk screw M3 x 10
6	2	Zylinderschraube M2,5 * 12	Fillister head cap screw M2,5 x 12
7	5	Zylinderschraube M3 * 6	Fillister head cap screw M3 x 6
8	2	Zahnscheibe d = 2,5 mm	Toothed lock washer d = 2,5 mm